

# НОЖНИЦЫ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Модели: РРС-42, РРС-63



ПС-032

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 1. Назначение и область применения

- 1.1. Ножницы предназначены для ручного разрезания под прямым углом, полимерных труб с наружным диаметром до 40 мм и 63 мм включительно.
- 1.2. Наличие храпового механизма облегчает резку труб.

## 2. Технические характеристики



Таблица 1

№	Характеристика	Значение	
1	Модель	PPC-42	PPC-63
2	Наружный диаметр разрезаемых труб	16-40 мм.	40-63 мм.
3	Допустимый материал труб	Полиэтилен (PE, PEX, PERT), полипропилен (PPR; PPR/PPR-GF/PPR; PPR/AL/PPR), полибутен.	
4	Материал корпуса и рукоятки ножниц	Силуминовый сплав, покрытый порошковой эпоксидной эмалью.	
5	Материал лезвия	Инструментальная нержавеющая сталь	
6	Тип провода ножа	храповой	
7	Тип механизма разведения	рычажный	
8	Вес инструмента нетто, кг	0,383	1,202
9	Упаковка	Индивидуальная, в блистере.	

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 3. Конструкция

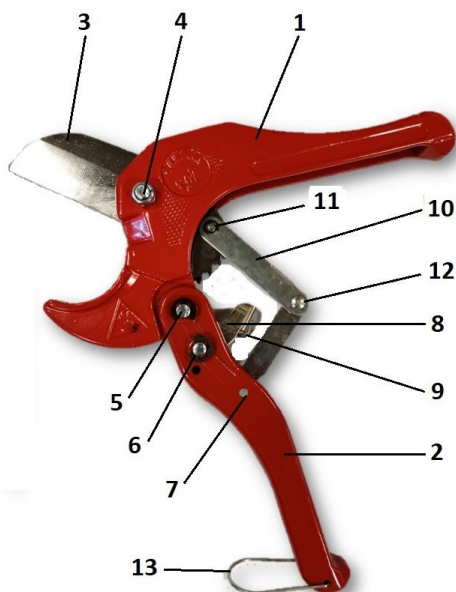


Фото 1.

Корпус (1) и рукоятка (2) ножниц изготовлены из силуминового сплава и окрашены порошковой эпоксидной эмалью.

Внутри корпуса установлены нож (3) с храповым механизмом изготовленный из нержавеющей инструментальной стали и закреплённый с помощью регулировочного винта (4). Рукоятка соединена с корпусом при помощи оси (5). На рукоятке закреплена толкатель храпового механизма (8) через ось (6) на которую одета пружина (9) храпового механизма обеспечивающая прижим к храповику ножа в процессе реза.

Подпружиненный толкатель удерживает храповик после каждого шага. Привод возвратно-поступательного движения ножа осуществляется посредством разведения ручки ножниц соединённой шарнирной тягой (10) соединённой через оси вращения (7), (11), (12). В закрытом положении нож фиксируется металлической скобой (13).

## 4. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 4.1. До начала работы резаком, необходимо убедиться, что нож заходит точно по центру паза корпуса. Перекос свидетельствует либо о слабой затяжке винта 4, который в этом случае следует подтянуть.
- 4.2. Выполнение реза осуществляется в следующем порядке:
  - отстегнуть металлическую скобу (13), приведя ножницы в открытое положение;
  - расположить разрезаемую трубу на нижних губках корпуса перпендикулярно ножу ножниц;
  - многократно осуществляя смыкание и размыкание рукоятки ножниц выполнить рез трубы.
- 4.3. После проведения около 300-500 резов или в случае появления заусенцев на лезвии ножа следует произвести его заточку.
- 4.4. Заточка производится без разборки ножниц абразивным бруском. После заточки следует откорректировать положение ножа с помощью винта 4.
- 4.5. Произвести смазку всех осей ножниц машинным маслом через 300- 500 резов. Излишки масла вытереть сухой ветошью.
- 4.6. Запрещается резать ножницами стальные, медные трубы, а также нетрубные материалы.

## 5. Транспортирование и хранение.

- 5.1. Изделия транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 5.3. Изделия следует оберегать от ударов и механических нагрузок. При перевозке изделий их необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
- 5.4. Сбрасывание изделия с транспортных средств не допускается.
- 5.5. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 5.6. Изделия следует хранить в индивидуальной упаковке в сухом, отопляемом и чистом помещении, недоступном детям, при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80%, исключающих вероятность его механического повреждения, не ближе одного метра от отопительных приборов. Оборудование должно быть защищено от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.
- 5.7. Высота штабеля с изделиями лимитируется жесткостью упаковки, которая при хранении продукции не должна разрушаться и изменять форму.

## 6. Утилизация

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Содержание благородных металлов – нет.

## 7. Комплект поставки.

- 7.1. Ножницы поставляются комплектом согласно наименованию, в количестве указанным на упаковке.
- 7.2. Паспорт на ножницы (по требованию).
- 7.3. Сертификат соответствия (по требованию).

## 8. Гарантийные обязательства

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие оборудования требованиям настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящим паспорте.
- 8.2. Гарантийный срок хранения оборудования составляет 1 (один) год со дня их изготовления.
- 8.3. Гарантийный срок эксплуатации оборудования составляет 1 (один) год со дня продажи, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил эксплуатации оборудования.

**Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.**

- 8.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающих качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### 8.5 ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий;
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета;

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств;
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

### 9. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Заменённые изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара: Ножницы для полимерных труб

№	Артикул	Модель	Кол-во, шт
1		PPC-42	
2		PPC-63	

Название и адрес торгующей организации:

\_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись/расшифровка)

Гарантия 12 месяцев со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, г. Тула, ул. Щегловская засека, дом 31

Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail: [politek.otk@mail.ru](mailto:politek.otk@mail.ru)

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя;
  - фактический адрес;
  - контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_