

**РУЧНОЙ ОПРЕЕСОВОЧНЫЙ НАСОС ДЛЯ
ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ
CANDAN MAKINA™
CM-60**



ПС-033

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение

Ручной опрессовочный насос СМ-60 предназначен для гидравлических испытаний на давление и герметичность различных емкостей и систем трубопроводов при работе в условиях умеренного климата, в интервале температур окружающей среды от 10° до 50°С

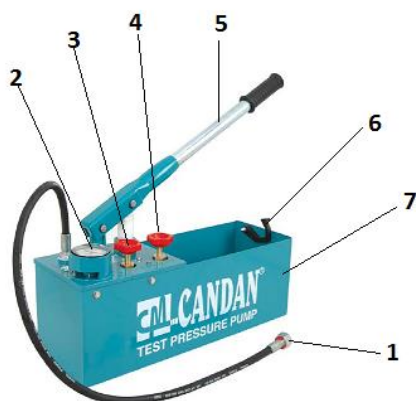
2. Комплект поставки.

№	Наименование	количество
1	Картонная упаковка	1 шт.
2	Ручной опрессовочный насос	1 шт.
3	Ручка для насоса	1 шт.
4	Шланг высокого давления с подсоединением R1/2"	1 шт.
5	Паспорт	1 шт.

3. Технические характеристики.

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Максимальное давление	бар (psi)	60 (820)
2	Цена шкалы давления	мПа (1 бар)	0,1
3	Нагнетаемый объем	мл/такт	45
4	Материал поршня насоса		латунь
5	Объем резервуара	л.	12
6	Размеры ДхШхВ	мм	530хх190х305
7	Вес	кг	8
8	Присоединение шланга	R	1/2"
9	Рабочая среда		вода, минеральное масло
10	Температура эксплуатации	°С	10÷50

4. Устройство и принцип работы



1-шланг высокого давления ;
2- манометр;
3-вентиль V1 ;
4- вентиль V2 ;
5- рукоятка насоса ;
6- фиксатор рукоятки;
7- корпус - резервуар

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Ручной опрессовочный насос состоит из корпуса - резервуара (7), в верхней части которого установлен манометр (2), который служит для контроля давления в испытываемой гидравлической системе, вентилей V1 (3) и V2 (4). Шланг высокого давления (1) одним концом подсоединен к нагнетательной полости насоса, второй конец предназначен для подсоединения к испытываемой гидравлической системе через резьбовой штуцер (G1/2"). Нагнетание давления осуществляется за счёт латунного поршня приводящемуся в движение (вверх- вниз) от ручки насоса (5).

5. Требования по технике безопасности

- 5.1. Перед началом эксплуатации ручного опрессовочного насоса внимательно ознакомьтесь с настоящим паспортом и следуйте его требованиям и рекомендациям.
- 5.2. К работе с опрессовочным насосом допускаются лица, знающие правила эксплуатации оборудования с высоким давлением, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 5.3. Необходимо следить за надежным креплением элементов насоса, состоянием шланг высокого давления и отсутствии механических повреждений.
В случае обнаружения повреждений использовать насос – ЗАПРЕЩЕНО.
- 5.4. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:** вносить конструктивные изменения или использовать оборудование для других целей
- 5.5. Для испытания системы разрешается использовать только указанные жидкости и масла. Использование других сред может привести к нарушению работы оборудования.
- 5.6. Перед работой необходимо произвести тестовое испытание насоса. Течь рабочей жидкости не допускается!!! **Если насос неисправен, необходимо прекратить работу.**
- 5.7. Обеспечьте достаточное освещение рабочего места и свободное пространство вокруг аппарата. Содержите рабочее место в чистоте и не допускайте загромождения посторонними предметами.
- 5.8. Не допускайте использование аппарата в помещениях со скользким полом.
- 5.9. Запрещается эксплуатация аппарата в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.
- 5.10. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места.
- 5.11. Не оставляйте опрессовочный аппарат без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, сбросить давление, отсоедините шланг высокого давления от испытываемой магистрали, заглушить резьбовые отверстия испытываемой магистрали.
- 5.12. Выходящие под высоким давлением жидкости (гидравлическое масло) могут проникнуть сквозь кожу и стать причиной тяжелых травм! При травмировании необходимо немедленно обратиться к врачу!
- 5.13. Запрещается работа аппарата в помещениях, где хранятся легковоспламеняющиеся, агрессивные и летучие вещества.
- 5.14. Запрещается работать с аппаратом, если находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
- 5.15. Запрещается использовать не оригинальные запасные части.
- 5.15. Запрещается производить ремонт опрессовщика и испытываемой гидравлической системы, если они находятся под давлением.
- 5.16. Работа опрессовочного насоса с водой при температуре ниже 0°C не допускается.

6. Указания по работе с оборудованием.

- 6.1. Подготовка насоса:
 - извлеките опрессовочный насос из коробки, удалите с наружной поверхности заводскую консервацию;
 - подсоедините шланг высокого давления (1) к штуцеру насоса (7);

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- установите ручку насоса (5) в гнездо коромысла.
 - установите насос на ровную поверхность.
- 6.2. Залейте в резервуар (7) насоса необходимый объем рабочей жидкости.
- 6.3. При открытых вентилях V1 (3) и V2 (4). Произведите пробные качания вхолостую для удаления воздуха из гидросистемы насоса.
- 6.4. Закройте вентиль V1 и откройте вентиль V2 на 1-2 оборота.
- 6.5. Убедитесь в свободном, без заеданий, перемещении рычага (5). При этом рабочая жидкость, всасываемая насосом, возвращается в бак.
- 6.6. Заполните испытываемую гидравлическую систему жидкостью, удалив из неё воздух. Плотнo закройте все отверстия.
- 6.7. Произведите закачивание жидкости. При достижении необходимого давления закройте запорный вентиль V2 до окончания проведения испытаний. Вентиль V1 откройте.
- 6.8. Если во время накачивания давление в системе превысит заданное значение (по манометру) откройте вентиль V2
- 6.9. Если система больше не нагнетает давление в систему, стрелка манометра перестанет отклоняться.
- 6.10. После проведения испытаний медленно откройте вентиль V2 для сбрасывания давления, при этом жидкость будет поступать обратно в бак. После окончания работ отсоедините шланг (3) от испытываемой системы.

7. Указания по эксплуатации

- 7.1. Не допускайте загрязнения насоса и рабочей жидкости. Периодически проверяйте и очищайте фильтр от грязи на всасывающем патрубке.
- 7.2. После работы с водой:
- **Важно!!!** Слейте воду из нагнетательной полости, открыв вентиль V2 и опустив шланг (1) в бак (7), а затем из бака, наклонив его.
 - Залейте в бак машинного масла на 25-30 мм выше нижнего края всасывающего цилиндра.
 - Прокачайте насос вхолостую для удаления воды из внутренних полостей насоса.
 - Опоросовочный насос желателно хранить, когда внутренние полости насоса заполнены маслом.
- 7.3. Перед следующими испытаниями водой слейте масло из бака в отдельную емкость, т.к. в дальнейшем его можно будет использовать повторно.

8. Транспортирование и хранение.

- 8.1. Опоросовочный насос транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 8.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 8.3. Опоросовочный насос следует оберегать от ударов и механических нагрузок. При перевозке опоросовочного насоса его необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
- 8.4. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°С.
- 8.5. **Сбрасывание опоросовочного насоса с транспортных средств не допускается.**
- 8.6. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 8.7. Опоросовочный насос следует хранить в индивидуальной упаковке в сухом, отапливаемом и чистом помещении, недоступном детям, при температуре от +5 до

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

+40°C и относительной влажности не более 80%, исключающих вероятность его механического повреждения, не ближе одного метра от отопительных приборов. Оборудование должно быть защищено от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

8.8. Высота штабеля с опрессовочными насосами лимитируется жесткостью упаковки, которая при хранении продукции не должна разрушаться и изменять форму.

9. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплект поставки.

10.1. Опрессовочный насос поставляются комплектом согласно наименованию, в количестве указанным на упаковке.

10.2. Паспорт на опрессовочный насос (по требованию).

10.3. Сертификат соответствия (по требованию).

11. Гарантийные обязательства

11.1. Изготовитель гарантирует соответствие опрессовочного насоса требованиям настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящим паспорте.

11.2. Гарантийный срок хранения опрессовочного насоса составляет 1 (один) год со дня их изготовления.

11.3. Гарантийный срок эксплуатации опрессовочного насоса составляет 1 (один) года со дня продажи, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил эксплуатации оборудования.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

11.4 ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий;
- Наличия следов воздействия химическими веществами;
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств;
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

12. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Ручной опрессовочный насос СМ-60.

№	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, м.
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия 12 месяцев со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, г. Тула, ул. Щегловская засека, дом 31

Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail: politek.otk@mail.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя,
- фактический адрес
- контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « _____ » _____ 20 _____ г. Подпись _____