

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ПОЛИТЭК
полимерные трубы и фитинги

Производитель: ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП»
Адрес юр.: 127254, г. Москва,
Огородный проезд, д.5, стр.4, эт.2, ком.18
Адрес производства: 300004, г.Тула,
ул.Щегловская засека, д.31.
Контакты: Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25
www.politek-ptk.ru

КРАН ШАРОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ Т.М ПОЛИТЭК



EAC

ТР_{ВУ}



ТУ 22.29.29.190-022-78546651-2019

ПС-025

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Радиаторные шаровые краны т.м ПОЛИТЭК в полипропиленовом корпусе применяются в качестве запорной арматуры систем из статистического сополимера полипропилена (PP-R) для хозяйственно-питьевого водоснабжения и низкотемпературного отопления, высокотемпературного отопления отопительными приборами, а также для транспортирования других жидких сред, к которым материал изделия химически стоек. Продукция изготавливается по ТУ 22.29.29.190-022-78546651-2019 «Арматура трубопроводная из полипропилена PP-R т.м. «ПОЛИТЭК».

2. Технические характеристики

2.1. Основные параметры радиаторных шаровых кранов.

Таблица 1.

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Ремонтопригодность		нет
2	Рабочее давление при Tmax=90 °С	МПа	0,8
3	Номинальное давление PN при T=20°С	МПа	2,5
4	Допустимая температура среды окружающей кран	°С	От +5 до +50
5	Максимальная рабочая температура	°С	80
6	Максимальная рабочая температура (кратковременно)	°С	90
7	Диапазон диаметров условного прохода (Dн –ПП трубы)	дюймы/ (мм)	1/2"(20); 3/4"(25);
8	Класс по эффективному диаметру		Стандартный проход
9	Способ соединения с трубопроводом		полифузионная раструбная сварка
10	Температура сварки полипропилена	°С	260
11	Класс герметичности затвора		«А»
12	Угол поворота ручки между положениями «открыто- закрыто»	град.	90

2.2. Пожарно-технические характеристики кранов из полипропилена.

Таблица 2.

1	Группа горючести	Г3
2	Группа воспламеняемости	В3
3	Дымообразующая способность	Д3
4	Токсичность продуктов горения	Т2

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Габаритные размеры.

3.1. Кран шаровой радиаторный прямой. (Рис.1)

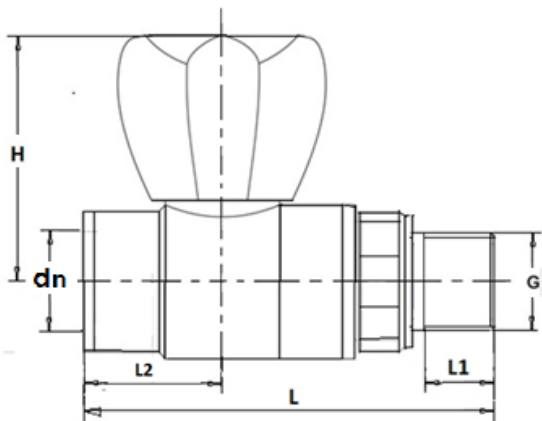


Рисунок 1. Кран шаровой радиаторный прямой

Таблица 3.

Типоразмер	dn, мм	G	L, мм.	L1, мм.	L2, мм.	H, мм.	Вес, кг
20x1/2"	20	1/2"	85	12	28	51	0,148
25x3/4"	25	3/4"	93	13	36	49	0,169

3.2. Кран шаровой радиаторный угловой (Рис.2).

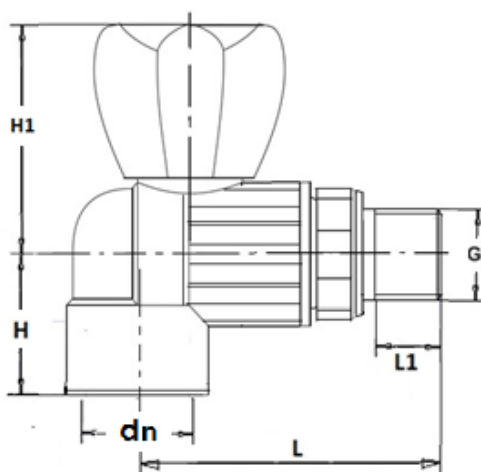


Рисунок 2. Кран шаровой радиаторный угловой.

Таблица 4.

Типоразмер	dn, мм	G	L, мм.	L1, мм.	H, мм.	H1, мм	Вес, кг
20x1/2"	20	1/2"	82	12	34	50	0,155
25x3/4"	25	3/4"	89	13	36	51	0,199

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Устройство и принцип работы.

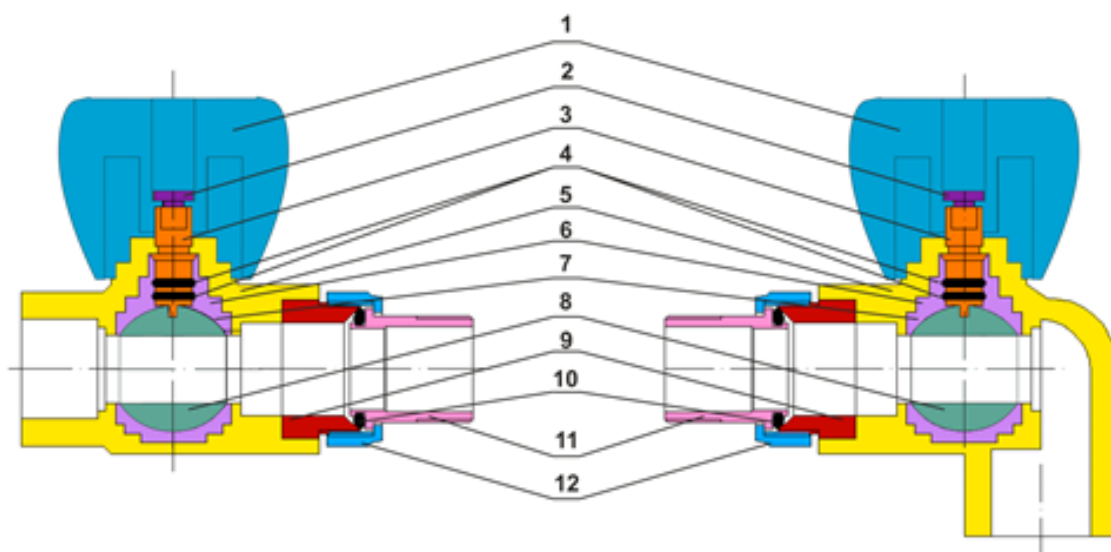


Рисунок 3. Конструкция радиаторного шарового крана.

Таблица 5. Устройство радиаторного шарового крана.

Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Ручка-маховик	Полипропилен	PP-R 80
2	Винт крепления	Сталь оцинкованная	Ст. 3
3	Шпindelь	Латунь	ЛС59-1
4	Сальниковые кольца	Эластомер	EPDM
5	Корпус	полипропилен	PP-R 80
6	Составной корпус затворного узла	Стекло-наполненный полипропилен	PPR+GF
7	Уплотнительное кольцо	Тефлон	PTFE
8	Шаровой затвор	Латунь хромированная	ЛС59-1
9	Закладная деталь	Латунь никелированная Н9	ЛС59-1
10	Уплотнительное кольцо	Эластомер	EPDM
11	Полусгон	Латунь никелированная Н9	ЛС59-1
12	Накидная гайка	Латунь никелированная Н9	ЛС59-1

Корпус радиаторного шарового крана изготовлен из полипропилена (**поз.5**). На ручке-маховике (**поз.1**) указано направление вращения.

Ручка-маховик крепится с помощью винта (**поз.2**) к латунному шпинделю (**поз.3**), с установленными сальниковыми уплотнительными кольцами из EPDM (**поз. 4**), обеспечивающие его герметичность в корпусе затворного узла (**поз.6**).

Перекрытие потока осуществляется латунным хромированным шаровым затвором (**поз.8**). Герметичность шарового затвора осуществляется тефлоновыми уплотнительными кольцами (**поз.7**).

Присоединение к радиатору осуществляется с помощью полусгона (**поз.11**).

На внутренней поверхности имеются два уступа под специальный ключ.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Герметизация полусгона с закладной деталью крана осуществляется за счет поджатия уплотнительного кольца (**поз.10**) накидной гайкой (**поз.12**).
Шаровые краны совместимы со всеми типами полипропиленовых труб т.м. «ПОЛИТЭК».

5. Условия применения

Радиаторные шаровые краны из PP-R следует применять в системах водоснабжения и отопления с максимальным рабочим давлением $p_{\text{макс}}$ 0,4; 0,6; 0,8 и 1,0 МПа и температурными режимами, указанными в **таблице 6**.

Таблица 6.

Класс эксплуатации	$T_{\text{раб}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{раб}}$, год	$T_{\text{макс}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{макс}}$, год	$T_{\text{авар}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{авар}}$, ч	Область применения
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60 °C)
2	70	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (70 °C)
4	20	2,5	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление. Низкотемпературное отопление отопительными приборами
	40	20					
	60	25					
5	20	14	90	1	100	100	Высокотемпературное отопление отопительными приборами
	60	25					
	80	10					
XB	20	50	—	—	—	—	Холодное водоснабжение

Примечание

$T_{\text{раб}}$ - рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

$T_{\text{макс}}$ - максимальная рабочая температура, действие которой ограничено по времени;
 $T_{\text{авар}}$ - аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

По истечении срока службы изделия, выполняемые им функции могут быть утрачены, а также, может быть нарушена герметичность и причинен вред жизни, здоровью, имуществу.

6. Требования к монтажу

- 6.1 Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении. Не допускаются изгибы и перекосы в соединении.
- 6.2 Монтаж полипропиленовых труб и фитингов должен осуществляться при температуре окружающей среды не менее +5°C.
- 6.3 Запорная арматура, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 5ч. при температуре не ниже +5°C.
- 6.4 Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 6.5 Соединения полимерных труб и радиаторного шарового крана осуществляется профильным нагретым инструментом в раструб с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°C.
- 6.6 Соединительные детали для раструбной сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.
- 6.7 Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать режимам сварки, указанным в **таблице 7**.

Таблице7. Режимы раструбной сварки.

Диаметр трубы dn, мм	Глубина сварки, мм	Время нагрева, с	Максимальное время технологической паузы, с	Время остывания, мин	
				Фиксация, с	Полное, мин
20	14	5	4	6	2
25	15	7		10	2

Примечание - временные характеристики указаны для полипропиленовых труб т.м «ПОЛИТЭК», при температуре окружающего воздуха 20°C. При использовании других труб режимы сварки уточняйте у соответствующего производителя.

- 6.8 Резьбовые соединения должны уплотняться с помощью ФУМ ленты или полиамидной уплотнительной нити типа TANGIT UNI-LOCK. Рекомендуемое количество витков указано в **таблице 8**.

Таблица 8. Рекомендуемое количество витков.

G	лента ФУМ 0.2 мм	лента ФУМ 0.075 мм	нить TANGIT UNI-LOCK
1/2"	5-12*	32-33	7
3/4"	6-14*	36-37	10

Лента должна накручиваться по всей площади резьбы против направления скручивания фитингов. При соблюдении этих рекомендаций полученное соединение будет герметичным во всем диапазоне рабочих давлений.

- 6.9 Наличие в потоке механических частиц может ограничить запирающую способность шарового крана и нарушить герметичность шарового затвора, поэтому до шарового крана рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки.
- 6.10 Необходимо устанавливать опоры крепления труб до и после шарового крана.
- 6.11 Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием напорных труб и фитингов из полипропилена PP-R следует выполнять в соответствии с требованиями СП 40-102-2000; СП 40-101-96; СН 550-82 и отраслевыми или ведомственными нормами, утвержденными в установленном порядке.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 7.1. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных условиях применения разделе 5 технического паспорта.
- 7.2. Не допускается эксплуатировать шаровой кран с ослабленным винтом крепления ручки-маховика, так как это может привести к поломке шейки шпинделя и посадочного отверстия в ручке крана.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 7.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- 7.4. Не допускается воздействие на корпус шарового крана химических веществ, агрессивных к полипропилену, а также воздействие транспортируемых сред, к которым не устойчив материал крана.
- 7.5. Не допускается эксплуатировать кран в помещениях категорий «А, Б, В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96).
- 7.6. Не допускается эксплуатировать кран в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C.
- 7.7. **Радиаторный шаровой кран из полипропилена имеет два рабочих положения – открыто или закрыто.**
- 7.8. **Запрещается дросселировать поток рабочей среды шаровым затвором, находящимся в промежуточном положении.**

8. Условия хранения и транспортировки

- 8.1 Радиаторные шаровые краны транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 8.2 Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 8.3 Радиаторные шаровые краны следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. Упаковки фитингов при перевозке необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
- 8.4 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10°C. Транспортировка радиаторных шаровых кранов при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.
- 8.5 **Транспортировка при температуре ниже -20 °С запрещена.**
- 8.6 Сбрасывание упаковок запорной арматуры с транспортных средств не допускается.
- 8.7 Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 8.8 Радиаторные шаровые краны следует хранить в неотапливаемых складских помещениях, исключая вероятность механического повреждения изделий, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.
- 8.9 Продукция должна быть защищена от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.
- 8.10 Условия хранения радиаторных шаровых кранов по ГОСТ 15150 (раздел 10) – условия 1 (Л), 2 (С) или 5 (ОЖ4). Допускается на строительных площадках и открытом складе предприятия-изготовителя временное (не более шести месяцев с момента изготовления) хранение арматуры без защиты от УФ лучей и атмосферных осадков (условия 8 по ГОСТ 15150).

9. Утилизация

- 9.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Комплектация

- 10.1 Радиаторные шаровые краны поставляются в собранном виде и упакованными в картонные коробки.
- 10.2 Регулирующее или запорное устройство крана должно быть полностью открыто.
- 10.3 Паспорт на фитинги (по требованию).
- 10.4 Свидетельство о государственной регистрации или иной регламентирующий документ (по требованию).
- 10.5 Сертификат соответствия или иной регламентирующий документ (по требованию).

11. Гарантийные обязательства

- 11.1. Изготовитель гарантирует соответствие арматуры трубопроводную с корпусами из полипропилена ТУ 22.29.29.190-022-78546651-2019, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 11.2. Гарантийный срок хранения арматуры составляет 2 (два) года со дня ее изготовления.
- 11.3. Гарантийный срок составляет 10 лет со дня производства.
- 11.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.
- 11.5. **Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:**
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

12. Условия гарантийного обслуживания.

- 12.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 12.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр.
- 12.3 Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 12.4 Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 12.5 В случае не обоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 12.6 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

13. Свидетельство о приёмке.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара:

- Кран шаровой для радиатора прямой (КШРП) PP-R 80 SDR 5/S2 –(ДИАМЕТР x G) класс 1/1,0 МПа класс 2/1,0 МПа класс 4/1,0 МПа класс 5/0,8 МПа ТУ 22.29.29.190-022-78546651-2019
- Кран шаровой для радиатора угловой (КШРУ) PP-R 80 SDR 5/S2 –(ДИАМЕТР x G) класс 1/1,0 МПа класс 2/1,0 МПа класс 4/1,0 МПа класс 5/0,8 МПа ТУ 22.29.29.190-022-78546651-2019

Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, шт.

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____
(подпись/расшифровка)

Гарантия 120 месяцев со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, г.Тула, ул.Щегловская засека, дом 31
Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail:politek.otk@mail.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя,
 - фактический адрес
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
5. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «__» _____ 20 __ г.

Подпись _____