



Kunststoff- und
Umwelttechnik



TGM - VA KU 21 616
30. November 2006

Seite 2 von 3

Weiters wurden die zur Verbindung notwendigen Rohre in den Dimensionen dn 20 mm bis dn 63 mm; SDR 7,4 gefertigt aus PE 100 sowie eine Montageanleitung beigelegt.

Laut Auftraggeber sind die Fittings aus Polypropylen (PP) für den Nenndruck PN 16 ausgelegt. Der grundsätzliche Aufbau des Klemmfittings ist in Abb. 1 ersichtlich.



Abb. 1: Aufbau eines Bogens 90°

B) Prüfgrundlage

Die Prüfung wurde grundsätzlich entsprechend der EN 715 an den verschiedenen miteinander verbundenen Teilen ("Prüfbaum" siehe Abb 2.) mit folgenden Parametern durchgeführt:

freie Länge $L > 300$ mm

Prüftemperatur $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$, Wasser in Wasser

Prüfdruck: $3 \times \text{PN} = 48$ bar bei dn 20 und 25

$1,5 \times d = 24$ bar bei dn 32, 40, 50 und 63

Prüfzeit: 60 min.



Компания Политек-ПТК реализует российские обжимные компрессионные соединительные детали "ТПК-Аква" для полиэтиленовых трубопроводов.

Напорные обжимные фитинги из полипропилена "ТПК-Аква" производится на современном немецком оборудовании. Широкий ассортимент (соединительные и переходные муфты, тройники, отводы и комбинированные муфты с наружной трубной резьбой) позволяет быстро и без специального сварочного и монтажного оборудования собрать любой герметичный трубопровод на рабочее давление в 16 атм. при температуре 20°C . Вся продукция фирмы прошла соответствующие испытания в России и Германии и имеет необходимые сертификаты (как соответствия, так и гигиены). **К основным техническим достоинствам фитингов "ТПК-Аква" можно отнести:**

- надежность и отсутствие необходимости в разборке фитинга при монтаже, что значительно экономит время и совершенно исключает потерю внутренних деталей;
- возможность затягивания накидной гайки фитинга диаметром до 50 мм включительно только рукой;
- легкость и быстрота использования фитинга, как при операциях монтажа, так и при его демонтаже;
- эргономичная и современная форма. Достоинством является возможность многократного использования фитингов.

143000, Московская обл.,
г. Одинцово, ул. Транспортная д. 2
Тел./факс (495) 926-20-64, 926-20-65,
789-32-76, 789-36-34, 926-69-55

E-mail: info@politek-ptk.ru
www.politek-ptk.ru

Обжимные компрессионные фитинги ТПК-Аква из полипропилена

Фитинги "ТПК-Аква" предназначены для монтажа напорных трубопроводов из ПЭ труб диаметром 20, 25, 30, 40, 50, 63 мм для систем технического и питьевого водоснабжения на рабочее давление 16 атм. при температуре 20°C



Конструкция напорных обжимных фитингов

Корпус поз. 1 отлит из черного ПП сополимера. Соединение крышки - гайки поз. 6 и корпуса поз. 1 осуществляется при помощи трапецевидной резьбы, позволяющей выдерживать большие осевые нагрузки.

Крышка - гайка поз. 6 произведена из сополимера ПП синего цвета, который имеет высокую противоударную прочность.

Уплотнительное кольцо поз. 3, из бутадиен-акрилонитриловой резины (НБР), обеспечивает надёжную герметизацию трубы, даже при её перегибах. При этом сохраняется простота монтажа, а также полностью исключено самопроизвольное выпадение уплотнительного кольца из фитинга при сборке и разборке.

Запрессовывающая втулка поз. 4 сделана из сополимера ПП. Втулка удерживает уплотнительное кольцо поз. 3 в фиксированном положении.

Зажимное кольцо поз. 5 отлито из полиоксиметилена (ПОМ) - материала, который обладает более высокой твёрдостью, чем полиэтилен. Бла-

годаря специальному профилю внутренней поверхности зажимное кольцо поз. 5 предотвращает выдавливание полиэтиленовой трубы поз. 2 из корпуса поз. 1 внутренним давлением воды.

Инструкция по монтажу

1. Отрезать трубу необходимой длины и удалить стружку. Резка быстро и просто выполняется при помощи специальных ножниц-труборезов или обычной ножовки с мелким зубом.

2. Для удобства монтажа труб диаметром свыше 40 мм необходимо снять фаску с торца трубы.

3. В месте установки фитинга:

- надеть на трубу крышку - гайку поз. 6 резьбой в сторону корпуса поз. 1;
- надеть на трубу зажимное кольцо поз. 4.

4. Вставить трубу внутрь до упора корпуса поз. 1, предварительно герметично ввёрнутого в трубную резьбу крана или другой детали.

Наиболее частая ошибка при монтаже - труба вставляется до разрезного кольца, а не до упора. Требуется немного нажать и вставить трубу до упора.

5. Закрутить обжимную гайку рукой (диаметром до 40 мм включительно) или при помощи специального или цепного ключа (при диаметре свыше 40 мм).

Герметичность соединения достигается благодаря деформации уплотнительного кольца поз. 3, которое плотно прижимается к внутренней поверхности корпуса поз. 1 и наружной поверхности ПЭ трубы по мере закручивания крышки - гайки поз. 6.

Примечание:

- Резьбовые соединения переходных муфт с наружной трубной резьбой предпочтительно герметизировать лентой фум или льном с нетоксичной краской.
- Не смазывайте ПЭ трубы поверхностно-активными веществами (мыло, моющие средства, и т.д.)
- Всегда используйте стандартные трубные резьбы и стандартные полиэтиленовые трубы, овальность которых не должна превышать 5 %, а наружный диаметр соответствовать допуску.

Прежде, чем закапывать трубопровод в траншее, рекомендуется провести испытания на герметичность системы.

